Manchon Alu Type S

Câble Ø mm				Manchons		
Âme textile		Âme acier		No. Manchon	No. Matrice	Manchon serti Ø mm
min.	max.	min.	max.			
6,7	7,2	6,1	6,5	7	6,5	13
7,3	8,2	6,6	7,2	8	7,5	15
8,3	9,2	7,3	8	9	8	16
9,3	10,2	8,1	9	10	9	18
10,3	11,2	9,1	10	11	10	20
11,3	12,2	10,1	11	12	11	22
12,3	13,2	11,1	12	13	12	24
13,3	14,2	12,1	13	14	13	26
14,3	16,2	13,1	15	16	15	30
16,3	18,2	15,1	17	18	17	34
18,3	20,2	17,1	19	20	18	36
20,3	22,3	19,1	21	22	20	40
22,4	24,3	21,1	23	24	22	44
24,4	26,3	23,1	25	26	24	48
26,4	28,3	25,1	27	28	26	52
28,4	30,3	27,1	29	30	28	56
30,4	32,3	29,1	31	32	30	60
32,4	34,3	31,1	33	34	32	64
34,4	36,3	33,1	35	36	34	68
36,4	38,3	35,1	37	38	36	72
38,4	40,3	37,1	39	40	38	76

Directives et conseils pour le matriçage de nos manchons Type S

Sélectionner le manchon approprié en fonction de notre tableau d'épissure. Les câbles d'acier dont le facteur de section métallique est inférieur à 0,283 ne doivent pas être utilisés. Ces instructions sont valables pour les câbles d'acier conformes à la norme EN 12385-4. Les câbles d'acier dont la résistance à la traction est supérieure à 1770 N/mm ne doivent pas être utilisés. Veuillez vous référer à nos instructions pour les manchons ZEN® Forme A-B.