



Drahtseilscheren

Die richtige Zusammensetzung des Materials für sämtliche Einzelteile sowie deren perfekte thermische Behandlung garantieren eine lange Lebensdauer und ausgezeichnete Schnitthaltigkeit aller Modelle.

Es können Drahtseile größerer Durchmesser als genannt geschnitten werden, indem man die Litzen des Drahtseiles mit einem Dorn voneinander trennt. Das Schnittsystem im Dreieck verhindert ein Zerquetschen des Drahtseilendes.



Modelle	7	9	12	16
Schnittkapazität in Millimeter	7	9	12	16
weiche Drahtseile	7	9	12	16
harte Drahtseile	5	7	8	14
Kabel aus Federstahl	4	6	6	7
sehr harte Stahlkabel und Stahllitzen	3	5	5	6
elektrische Kabel mit Stahlseele (Aluminium, Kupfer)	7	9	12	16
Aluminium- und Kupferstangen	5	9	10	14
Eisenstangen	4	7	8	10
gehärteter Federdraht	2,5	4	4	5
Länge in Millimeter	190	325	500	630
Gewicht in Kilogramm	0,3	0,7	1,5	2,3

Neben den oben genannten Standardscheren bieten wir auch Ratschendrahtseilschneider an. Der Vorteil ist ein geringerer Kraftaufwand zum Schneiden der Seile dank der Ratschenübersetzung. Mit diesen Werkzeugen ist es möglich, Drahtseile bis zu einem Durchmesser von 30 mm zu schneiden.



Typ	S18	Z20	Z30
Kapazität: Flexible Drahtseile	max. Ø 18 mm (max.1960 N / mm ²)	max. Ø 20 mm (max.1960 N / mm ²)	max. Ø 30 mm (max.1960 N / mm ²)
Kapazität: Rostfreie und hochverdichtete Drahtseile	max. Ø 15 mm (max.2160 N / mm ²)	max. Ø 16 mm (max.2160 N / mm ²)	max. Ø 25 mm (max.2160 N / mm ²)
Länge / mm	317	440	703
Gewicht / kg	1,7	1,9	5,3